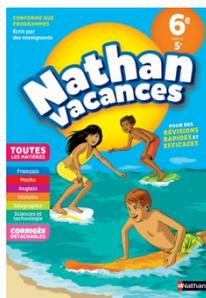


Chers parents,

A l'issue du conseil de classe du 3^e trimestre, l'équipe pédagogique a constaté que votre enfant avait besoin de travailler cet été **la ou les matières mentionnée(s) dans le mail** pour aborder sereinement l'année scolaire de 5^{ème}. **Ces devoirs de vacances présentent un caractère obligatoire et devront être remis au professeur principal de votre enfant le jour de la rentrée scolaire en Septembre.**

- Le cahier d'activité retenu est le Nathan vacances collège, cahier de vacances 2019 de la 6^{ème} vers la 5^{ème}, toutes les matières. **ISBN : 978-2-09-193261-3**



Pour l'allemand, le cahier d'activité retenu est : Passport, Allemand, (LV1 6e vers 5e; LV2 5e vers 4), Edition Hachette Education, 2018. **ISBN 978-2017017011**

Pour les élèves dont les devoirs sont **facultatifs**, nous avons tenu à vous communiquer les références de ces cahiers de vacances pour que vos enfants puissent néanmoins travailler régulièrement pendant l'été...entre 2 moments de repos !

□ **Pour le Français, tous les élèves devront lire les œuvres suivantes pendant les vacances :**

Vercors, *Contes des cataplasmes*
Évelyne Brisou-Pellen, *Les Enfants d'Athéna*
Michael Morpurgo, *Le Roi Arthur*

Ces lectures feront l'objet d'une évaluation à la rentrée.

Pour ceux qui désireraient pousser plus loin leur lecture, vous trouverez ci-dessous un lien vers le site eduscol qui propose une bibliographie riche et adaptée à chaque jeune :

<https://eduscol.education.fr/cid105688/selection-2016-litterature-pour-les-collegiens.html>

Toute l'équipe de 6^{ème} du collège vous souhaite un bel été, plein de repos et de soleil.

Mme Sarrazin
Responsable du collège

Les professeurs principaux de 6^{ème}